

**Аннотация к дисциплинам образовательной программы
для подготовки и переподготовки рабочих по профессии
«травильщик» 4 разряда**

I. Общетехнический курс

Тема 1. Основные сведения из физики и химии.

Химические элементы. Краткая характеристика системы Д. И. Менделеева. Химический состав и валентность.

Кислоты, основания, соли, их определение, свойства. Окислы, кислотные и основные.

Топливо и его виды, используемые в эмалированном производстве.

Основные законы физики. Агрегатные состояния вещества. Условия перехода вещества из одного агрегатного состояния в другое.

Понятие о теплоте, температуре, теплоемкости. Способы передачи тепла: излучение, конвекция и теплопроводность. Теплопроводность твердых, жидких и газообразных тел. Зависимость теплопроводности веществ от температуры. Температура тел и ее измерение.

Объем, удельный вес, плотность.

Физические свойства металлов.

Тема 2. Материаловедение.

Кристаллическое строение материалов. Основные виды кристаллических решеток.

Краткие сведения о кристаллизации металлов и сплавов.

Физические, химические и механические свойства металлов и сплавов. Основные методы механических испытаний металлов и сплавов. Понятие о неразрушающих методах контроля.

Стали, их классификация по химическому составу. Влияние химического состава на структуру и свойства сталей. Основные марки сталей, применяемых в машиностроении. Маркировка сталей по ГОСТу.

Чугуны, их виды, свойства и область применения.

Понятие о сером, высокопрочном и ковком чугуне.

Виды термической обработки сталей: отжиг, нормализация, закалка, отпуск. Превращения, протекающие в стали при термической обработке.

Цветные металлы и сплавы. Медь, сплавы меди, алюминия с другими металлами. Основные марки, область применения.

Виды и причины коррозии металлов. Способы защиты от коррозии.

Тема 3. Электротехника.

Основные законы постоянного тока. Электрическая цепь. Величина и плотность постоянного тока. Сопротивление проводника. Электродвижущая сила источника тока. Последовательное, параллельное и смешанное соединение проводников и источников тока. Работа и мощность тока.

Переменный ток, его частота и период. Получение однофазного и трехфазного переменного тока. Трехфазный переменный ток. Соединение потребителей и источников тока звездой и треугольником. Мощность трехфазного тока.

Магнитное поле (однородное и неоднородное). Напряженность магнитного поля. Магнитная индукция. Магнитная проницаемость. Магнитный поток.

Магнитное поле катушки с сердечником. Намагничающая сила. Парамагнитные, диамагнитные и ферромагнитные материалы. Намагничивание ферромагнитных материалов.

Электромагниты, их применение.

Трансформаторы, принцип действия, устройство и применение. Понятие о выпрямителях тока. Электродвигатели и генераторы постоянного тока. Назначение, устройство и принцип действия машин постоянного тока. Понятие о номинальных данных и характеристиках электрических машин.

Пускорегулирующая и защитная аппаратура. Приборы для измерения силы тока, напряжения, мощности. Заземление электрооборудования.

Тема 4. Чтение чертежей.

Общие сведения о машиностроительном черчении. Прямоугольное проектирование – основной способ изображения, применяемый в технике. Расположение проекций на чертеже. Масштабы, линии чертежа.

Нанесение размеров и предельных отношений. Обозначения и надписи на чертежах.

Сечения, разрезы, линии обрыва: их обозначения. Штриховка в разрезах и сечениях.

Условные обозначения основных типов резьб, зубчатых колес, пружин, болтов, гаек и т.д. Обозначение допусков и посадок шероховатости поверхности, уклонов и конусов, покрытий и термической обработки. Практическое занятие по эскизированию деталей средней сложности. Условные обозначения на кинематических, пневматических и гидравлических схемах. Правила выполнения схем. Их чтение. Условные обозначения, применяемые в сборочных чертежах. Изображение на сборочных чертежах деталей, имеющих вспомогательное значение. Обозначение на сборочных чертежах предельных отклонений.

Программа курса специальной технологии

Примечание: содержание тем № 1 – 4 изложено в программе для подготовки и переподготовки «травильщика» 3 разряда.

Тема 2. Безопасность труда, производственная санитария, пожарная безопасность.

В дополнение к материалу, изложенному в программе для подготовки и переподготовки рабочих 3 разряда, необходимо изучить следующие вопросы:

1. Научная организация труда и охрана труда.
2. Технические и санитарные нормативы по охране труда.
3. Система стандартов безопасности труда.
4. Расследование и учет профессиональных заболеваний и отравлений. Анализ заболеваемости.
5. Материальные потери от травматизма, заболеваемости и неудовлетворительных санитарно-гигиенических условий. Компенсационные льготы. Возмещение ущерба.
6. Источник финансирования и структура затрат на охрану труда.
7. Государственный надзор и ведомственный контроль за состоянием техники безопасности и производственной санитарии.
8. Права и обязанности комиссий и общественных инспекторов по охране труда. Техническая инспекция профсоюзов.

Тема 5. Изучение технологической инструкции.

Требования к сырьевым материалам. Обработка изделий в струйных агрегатах

Программа производственного обучения

Тема 1. Инструктаж по безопасности труда и пожарной безопасности.

Инструктаж по безопасности труда на рабочем месте, применительно выполняемым функциям травильщика 4 разряда.

Практическое изучение опасных и вредных производственных факторов и мер профилактики. Требования безопасности при ведении процесса травления.

Отработка практических навыков в предполагаемых аварийных ситуациях при производстве работ.

Практическое ознакомление с сущностью бирочной системы.

Отработка навыков и действий во время пожара, применяемые огнетушительные средства и приборы.

Правила безопасности при проведении продолжительных работ.

Тема 2. Обучение операциям и видам работ, выполняемым травильщиком 4 разряда.

Изучение устройства кинематических схем травильного струйного агрегата, ленточных конвейеров.

Практическое ознакомление с измерительными приборами, изучение их устройства.

Овладение навыками подготовки травильного агрегата к работе, составления травильных растворов, регулирования температурного режима и скорости конвейера, концентрации растворов.

Порядок слива отработанных растворов, очистка агрегата.

Овладение навыками эксплуатации водопроводов, кислотопроводов на участке, их регулирующих устройств, запорной арматуры.

Порядок проведения профилактических ремонтов.

Тема 3. Самостоятельное выполнение работ в качестве травильщика 4 разряда.

Выполнение работ, входящих в обязанности травильщика 4 разряда в объеме квалификационной характеристики с соблюдением технологических условий, норм, правил безопасности труда.